

分離型バッテリー交換手順

対象機種：M800/M80シリーズ

Valuing!
価値を割りつける力、MMEG。
For "Solution 360"

本作業を実施する前に、データの一括バックアップを行い、不慮のデータ消失に備えてください。



分離型のユニットは強電盤の中に設置されています。
強電盤内は駆動部の電源となる200Vや400Vの配線があるので、安全に注意して作業を行ってください。

対象機種	対象ユニット	対象ユニット型名
M800W	制御ユニット	FCU8-MA041-001
		FCU8-MU042-001
M80W		FCU8-MU044-001

バッテリータイプ ※1

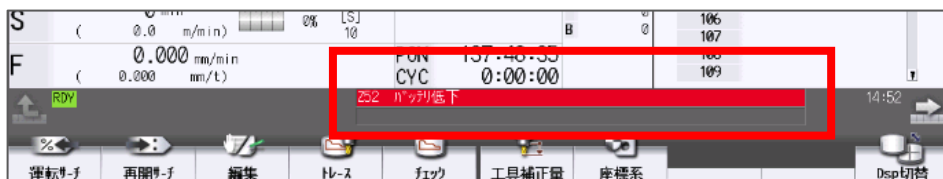
※1：分離型、パネルイン型 共通の内容です。

バッテリー型名	Q6BAT BKO-C10811H03
バッテリーの通算データ保持時	45,000時間 (0~45℃、温度が高いと短くなります。)
バッテリー自身の寿命	約5年 (バッテリー製造年月より)

- NCデータ保持用バッテリー電圧が無くなると、大切な加工プログラム、パラメータ、工具データ、各補正值等が消えてしまいます。
バックアップデータが無いとメーカにセットアップを依頼する必要があります。

バッテリーが無くなった際のアラーム表示 ※1

- バッテリー電圧が低下すると、電圧レベルによりバッテリー警告が表示されます。
表示の例では、制御ユニットのバッテリーアラームが発生していることになります。



1. 上部メニューバーより「診断」を選択



2. 下部メニューバーより「アラームMSG」を選択



3. 引数3のバッテリーアラームが発生した際には保持されているデータが破損している可能性があります。
バッテリー交換後に加工プログラム等を確認してください。



- 「Z52 バッテリー低下 0001」がNC画面に表示された場合は、1ヶ月以内にバッテリーを交換してください。
- 「Z52 バッテリー低下 0003」が表示された場合、内部データが破壊されている場合があります。

安全上のご注意

- ・据付、運転、プログラミング、保守・点検の前に必ず機械メーカ殿発行の説明書および本制御装置の取扱説明書、保守説明書等関連説明書、付属書類を熟読し、正しくお使いください。
- ・本制御装置の、知識、安全の情報、そして注意事項すべてについて習熟してから、お使いください。

1 バッテリー交換前事前操作

1. あらかじめ、全軸を原点復帰位置に戻し、非常停止を押したうえで機械の電源をOFFにする。



2. 対象ユニットのLEDが消灯していることを確認。



3. 対象ユニットの前面カバーを開く。



2 バッテリー交換

1. バッテリーを交換

交換をする際はケーブルを引っ張らず、コネクタを持って抜き差しをすること。
バッテリー交換中は内部コンデンサでデータを保持しているが、限度があるため、交換作業は迅速に行うこと。



青枠内のバッテリー、ケーブルを取り外す。

2. 新しいバッテリーを挿入する



3. コネクタを挿入する



4. 対象ユニットの前面カバーを閉じる



以上で、バッテリー交換作業を終了

3 バッテリー交換完了後の操作

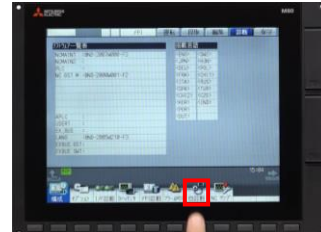
1. 電源をONにする



2. 上部メニューバーより「診断」を選択



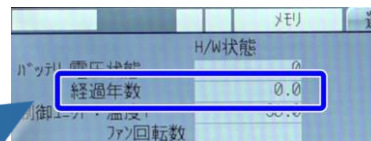
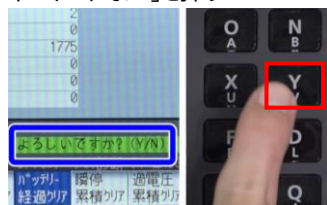
3. 下部メニューバーより「自己診断」を選択



4. 「バッテリー経過クリア」を選択



5. 確認メッセージが表示するため、キーボードで「Y」を押す



バッテリー経過年数がクリアされる。
バッテリー経過時年数は5年を超えると、警告表示になる。

お問い合わせ

□東日本地区 東日本コールセンター TEL : 048-710-4396
□中日本地区 本社コールセンター TEL : 052-722-4076
□西日本地区 西日本コールセンター TEL : 06-6489-0431

YouTubeにて動画を公開中！

