

ドライブユニットのバッテリ交換手順

対象機種：MDS-E / EHシリーズ

対象CNC：M800/M80/M800V/M80V/E80/C80シリーズ

Valuing!
価値を創りつづける力、MMEG.
For "Solution 360"

ドライブユニットのバッテリ電圧が低下すると、原点消失する可能性があります。

下記表示が出た際は、交換手順に沿ってバッテリ交換し、早めに対処することを推奨いたします。

モニター側

▼アラーム発生の表示



▼アラームメッセージの表示



ドライブユニットのバッテリ電圧が低下した際には、①S52/Z73 サーボ警告 009F (軸名称) もしくは②S04/Z71 サーボ異常 0025 (軸名称) のアラームが発生します。

①S52/Z73 サーボ警告 009F (軸名称)
バッテリ電圧が低下していますが、絶対位置情報は保持されています。絶対位置保護のため、駆動部の電源を遮断せずにバッテリ交換を行ってください。

②S04/Z71 サーボ異常 0025 (軸名称)
バッテリ電圧が低下、絶対位置が消失しています。
バッテリ交換だけでなく、原点の再設定が必要ですので、機械メーカー様にお問い合わせください。

【注意事項】

- ・バッテリ交換前には 30 分以上通電し、検出器のコンデンサを充電してから 60 分以内に交換するようにしてください。
- ・バッテリユニットは、水に濡らしたり接続する極性を間違えたりすると、発熱・発火・破裂の原因になります。

ドライブユニット側

▼アラームとなっているドライブユニットは、ドライブユニット本体正面の LED を見て確認してください。



サーボ警告、及びサーボ異常発生時の LED 表示

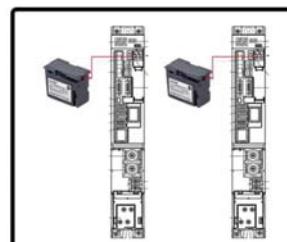
- ①F1(F+ 軸番号) → 9F(バッテリ電圧低下警告) → 消灯
②F1(F+ 軸番号) → 25(バッテリ電圧低下) → 消灯

サーボアラーム、またはサーボ警告が発生している時にはドライブユニット前面の 7 セグ LED が表示されます。

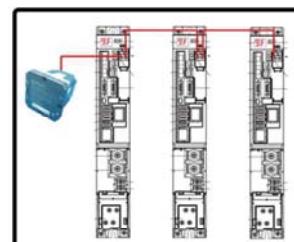
ご使用環境により、以下のバッテリオプションが使用されております。

ドライブユニット型名	型名	バッテリイメージ
MDS-E/EH	MDS-BAT6V1SET	
	MDSBTBOX-LR2060	

● 単体接続の例



● 複数接続の例



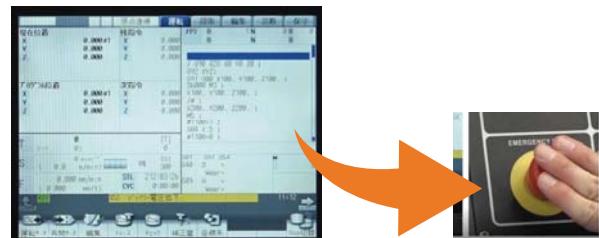
複数接続の場合、全てのドライブユニットがアラームとなります。

安全上のご注意

- ・本動画ではNC側に立った一般的な説明をしています。
個々の工作機械についての仕様は、機械メーカー様から発行される説明書を参照してください。
制限事項等の注意事項は本動画よりも機械メーカー様発行の説明書が優先します。
- ・主回路コネクタには高電圧が通電されていますので、調整ドライバやペン先などで触らないでください。感電の原因になります。
- ・感電の原因になりますので、専門の技術者以外は本作業を行わないでください。
- ・据付、運転、プログラミング、保守・点検の前に必ず機械メーカー様発行の説明書および本制御装置の取扱説明書、保守説明書等関連説明書、付属書類を熟読し、正しくお使いください。
- ・本制御装置の、知識、安全の情報、そして注意事項すべてについて習熟してから、お使いください。

1 バッテリ交換前事前操作

- 作業前に全軸原点復帰し、非常停止ボタンを押してください。



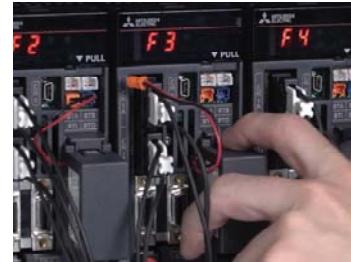
2 バッテリ交換

● ドライブユニット(MDS-BAT6V1SET)取付方法

- ドライブユニットと接続しているバッテリコネクタをロック解除レバーを押しながらコネクタを引き抜きます。



- ロック解除レバーを押しながら、バッテリユニットを取り出します。



- 新しいバッテリを装着し、ケーブルのコネクタを 1 で引き抜いた時と同じコネクタ位置に接続します。



● 制御盤(MDS-BTBOX-LR2060)取付方法

- バッテリボックスが複数ある場合は、強電盤を開け、アラームとなっているドライブユニットに接続されているバッテリボックスを確認します。



- バッテリボックスのねじを 4 カ所外します。



- 電池を入れ替えます。

- 市販の単一アルカリ乾電池を使用してください。
- 交換時は電池の向きに気を付けてください。
- 使用推奨期限を確認して使用してください。
- 新しい電池と古い電池を混ぜないでください。
- 電池交換時は異物が混入しないようにしてください。



- 蓋をとりつけ、ねじ 4 本で締め付けます。



3 バッテリ交換完了後の操作

- リセットを押してサーボ警告を解除してください。

- 非常停止ボタンを解除します。



交換作業後にアラームが解除されない場合は、下記までお問い合わせ願います。

- 東日本地区 東日本コールセンター TEL: 048-710-4396
- 中日本地区 本社コールセンター TEL: 052-722-4076
- 西日本地区 西日本コールセンター TEL: 06-6489-0431

YouTubeにて動画を公開中！

