

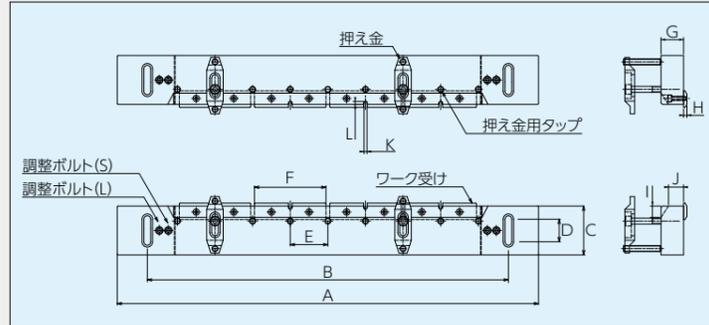
精密クランプ治具カタログ



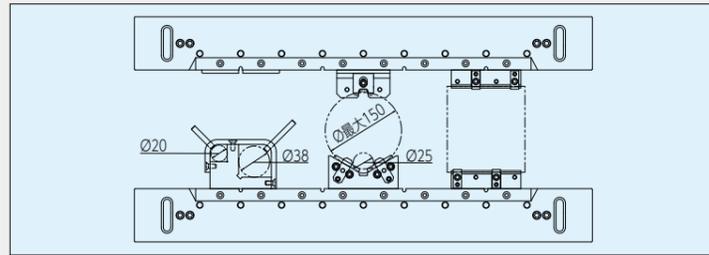
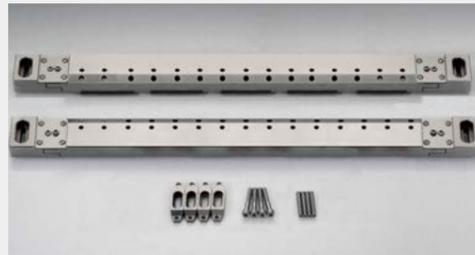
■ブリッジホルダ(水平調整機構付)

RFX-440AN/480AN/500AN/550AN/650AN/750AN/900AD/950AD

- 特長**
- ① マルテンサイト系ステンレス鋼(焼入研削)を採用し、防錆力に優れています。
 - ② スペーサを使用し、ワーク受けがテーブルゼロラインより下に出ない様にセッティングできます。
 - ③ 水平調整機構により、ワークの水平調整が可能です。



RFX-900AD



精密調整ベース用オプション内のVブロック(RPBV1-V3N)、薄物ワーククランプ(RPBP1)各々別売を取付け、簡易治具として使用できます。

仕様	RFX-440AN	RFX-480AN	RFX-500AN	RFX-550AN	RFX-650AN	RFX-750AN	RFX-900AD	RFX-950AD	
ワーク最大質量	50kg							100kg	
材質	マルテンサイト系ステンレス(SUS440C相当)								
寸法表	A	460mm	480mm	510mm	560mm	660mm	870mm	920mm	
	B	380mm	400mm	430mm	480mm	580mm	680mm	830mm	
	C	60mm	65mm						
	D	27mm	30mm					27mm	
	E	中央部50mm 他部45mm	50mm						
	F	100mm	110mm	95mm	110mm		30mm		
	G	28mm	30mm			38mm		45mm	
	H	4.5mm			5.7mm				
	I	15mm			18mm				
	J	18mm	20mm			31mm		30mm	
	K	4.0mm			4.0mm				
L	4.0mm			4.0mm					
焼入硬度	HRC55~56								
平行度	0.002mm/100mm以内								
直角度	0.002mm								
製品質量	2本×5.5kg	2本×6.3kg	2本×7.8kg	2本×8.6kg	2本×10.1kg	2本×11.6kg	2本×16.0kg	2本×19.7kg	
上下方向調整範囲	±0.2mm							±0.15mm	
標準付属品	押え金・ボルト一式							押え金・ボルト スペーサ一式	

機種対応表

	MV4800 MP4800	MX2400 NA2400 MV2400 MP2400	NA1200 MV1200 MP1200	MX900	MX600	BA24	BA8	FA30	FA20	FA10
RFX-950AD	■									
RFX-900AD								■		
RFX-750AN	△	○				○				
RFX-650AN								▲	■	
RFX-550AN		△	○							
RFX-500AN									▲	■
RFX-480AN							■			
RFX-440AN				○	○					

△: 縦置き使用可能(MV2400S、MX2400を除く)
 ■: 受注生産品
 ▲: 縦置き使用可能、受注生産品

商品コード一覧

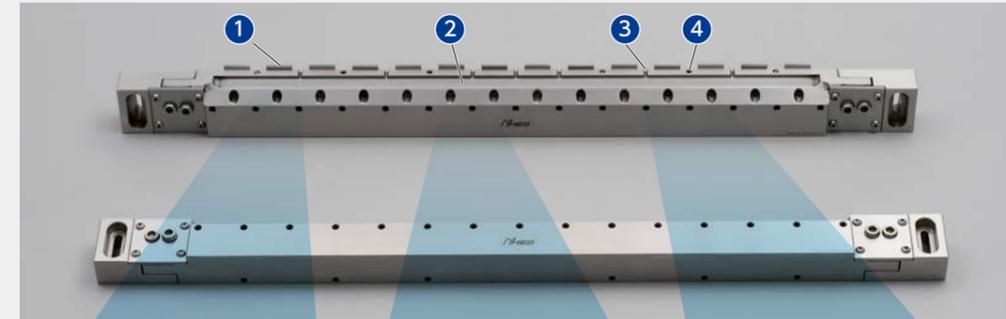
商品名	型名	部品コード
ブリッジホルダ(水平調整機構付)	RFX-950AD	DFX49A
	RFX-900AD	DDC08A
	RFX-750AN	DDV70A
	RFX-650AN	DEV55A
	RFX-550AN	DDV66A
	RFX-500AN	DEW39A
	RFX-480AN	DDV65A
	RFX-440AN	DFD03A
ブリッジホルダ用スペーサ(厚さ5mm)	スペーサ(4枚単位/1式)	DCH49A
ブリッジホルダ用スペーサ RFX-440AN用(厚さ5mm)	スペーサ(4枚単位/1式)	DFU73A

■ブリッジホルダ(水平調整機構付、MV4800/MP4800専用品)

RFX-950AD

- 特長**
- ① ワーク受けボルトを回すことでワーク受け面が微調整できます。
 - ② ブリッジ本体より薄い被加工物の平行出しをする際、ダイヤルゲージの測定子を入れる為の平行確認用溝を装備。
 - ③ 端面位置決めを行う際にワイヤを通す為の逃がし溝を装備。
 - ④ 横方向から押える事が出来る様に側面押え用タップ穴を6ヶ所設けました。

RFX-950AD



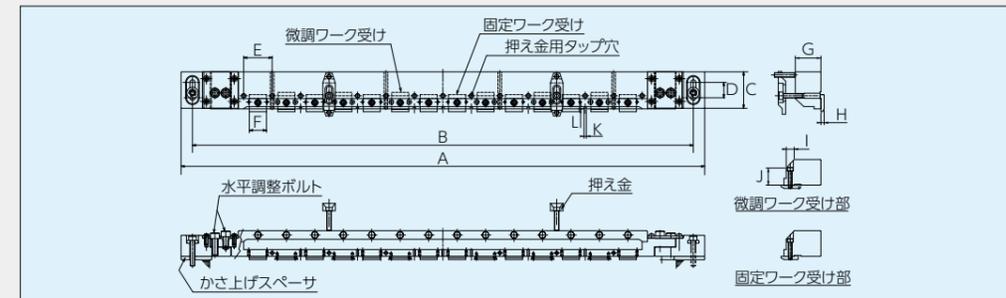
① ワーク受け微調整機構



② ワーク平行確認用溝



③ 端面位置決め用逃がし溝
④ 側面押え用タップ穴



RFX-950AD使用例



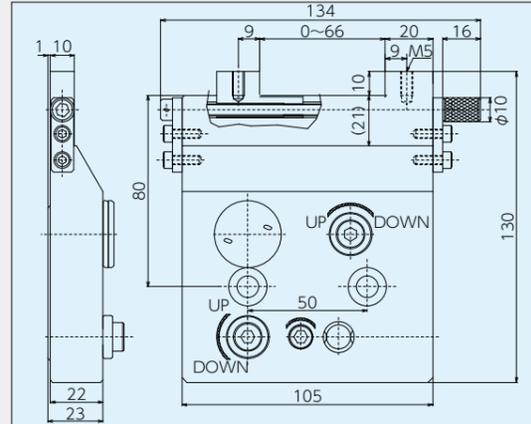
RFX-950AD専用追加オプション

商品名	型名	部品コード
固定ワーク受けセット(4個)	RFXL30FSET	DFX52A
調整ワーク受けセット(4個)	RFXL30ASET	DFX53A
ブリッジホルダ用スペーサ (厚さ5mm)	スペーサ (4枚単位/1式)	DFX68A

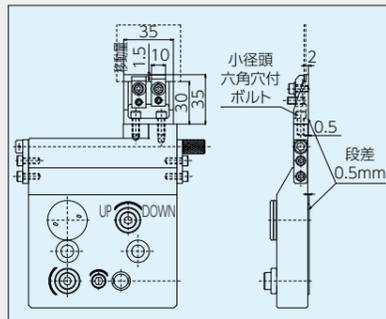
■ 微細加工用精密バイス RPC-65A

- 特長**
- ① マルテンサイト系ステンレス鋼(焼入切削)を採用し、防錆力に優れています。
 - ② 爪先、本体高さが低く、微細ワーク固定に最適です。
 - ③ 別売オプションを使用することで、様々な形状に対応できます。

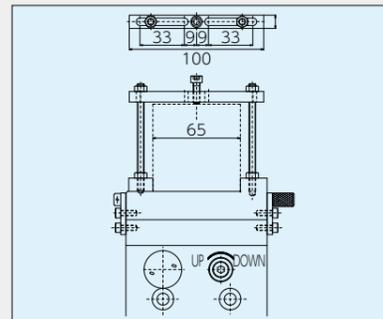
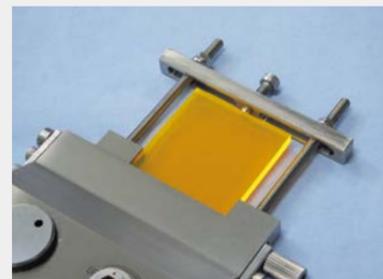
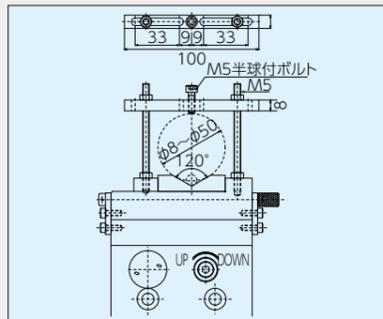
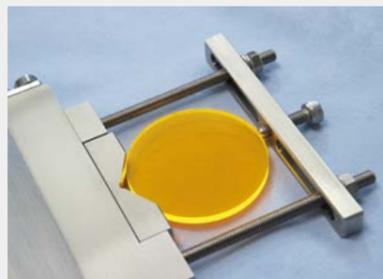
RPC-65A



フィンガークランプ RPCF1使用例



Vブロック1(アーム付属) RPCV1使用例



商品コード一覧

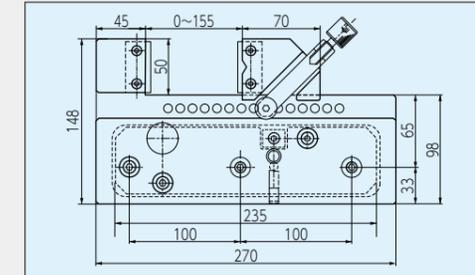
商品名	型名	部品コード
微細加工用精密バイス	RPC-65A	DFG33A
▼微細加工用精密バイス用オプション		
フィンガークランプ(65A専用)	RPCF1	DFG34A
Vブロック1(65A専用)	RPCV1	DFG35A

仕様	RPC-65A
ワーク最大寸法	65×65×30mm
ワーク最大質量	1.0kg
材質	マルテンサイト系ステンレス鋼
焼入硬度	HRC55~56
平行度・直角度	±0.002mm以内
製品質量	1.6kg
水平方向調整範囲	±0.25mm/50mm
旋回方向調整範囲	±0.2mm/50mm
口金の最大開き	65mm
口金の幅	10mm
口金の深さ	10mm
取付け穴	M8対応
標準付属品	T型六角レンチ

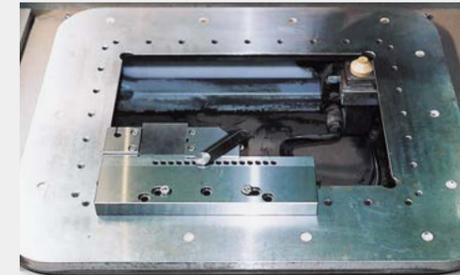
■ 精密バイス(水平調整機構付) RPC-155A

- 特長**
- ① マルテンサイト系ステンレス鋼(焼入切削)を採用し、防錆力に優れています。
 - ② ホールドダウン式クランプの為、ワークの浮き上がりがありません。
 - ③ ワークセットが容易なようにワーク受け(着脱可能)が装備されています。

RPC-155A



精密バイス使用例



仕様	RPC-155A
ワーク最大寸法	75×155×40mm
ワーク最大質量	5.0kg
材質	マルテンサイト系ステンレス鋼
焼入硬度	HRC55~56
平行度・直角度	±0.002mm以内
製品質量	4.8kg
水平方向調整範囲	±0.3mm
旋回方向調整範囲	±0.2mm
口金の最大開き	155mm
口金の幅	22mm
口金の深さ	50mm
取付け穴	M8対応
標準付属品	L型六角レンチ/T型六角レンチ

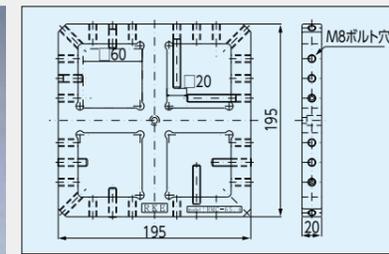
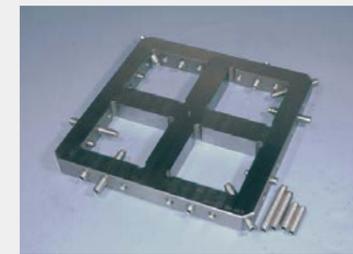
商品コード一覧

商品名	型名	部品コード
精密バイス(水平調整機構付)	RPC-155A	DP486A
精密バイス用スペーサ(厚さ4.5mm)	スペーサ(1枚単位)	DQ946A

■ マルチクランプ RMC-65.4

- 特長**
- ① ワイヤ放電加工用の異形小物部品の多数個取り加工に便利なクランプ治具です。
 - ② 基準面突き当てクランプ式により、ワークの平行出しが省けます。
 - ③ 位置決め基準が設けてあり、ワークでの位置決めが省けます。
 - ④ マルテンサイト系ステンレス鋼(焼入切削)を採用し、防錆力に優れています。
 - ⑤ 外段取りにより、作業効率の向上がはかれます。

RMC-65.4



マルチクランプ使用例



商品コード

仕様	RMC-65.4
ワーク最大寸法	60mm
ワーク最小寸法	20mm
ワーク最大質量	1.4kg×4
クランプ可能円	φ60mm以内
材質	マルテンサイト系ステンレス鋼
外形寸法	195×195×20mm
焼入硬度	HRC54以上
平行度・直角度	±0.002mm以内
製品質量	3kg
口金の最大開き	1開口部65mm
口金の幅	厚さ 20mm
標準付属品	六角穴付きネジ M8×20、30、40、50mm各8本

商品名	型名	部品コード
マルチクランプ	RMC-65.4	DQ947A

※) お客様の要望ワーク寸法に合わせて特注品もお作り致します。最寄りのサービスセンターへご相談ください。

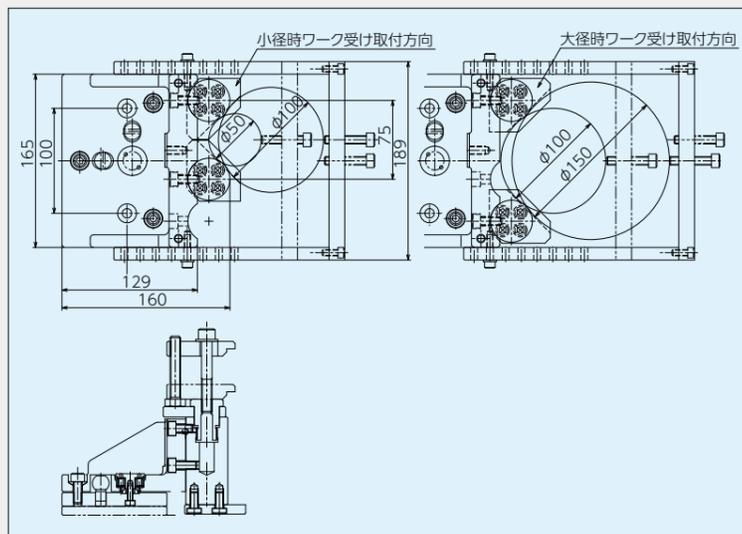
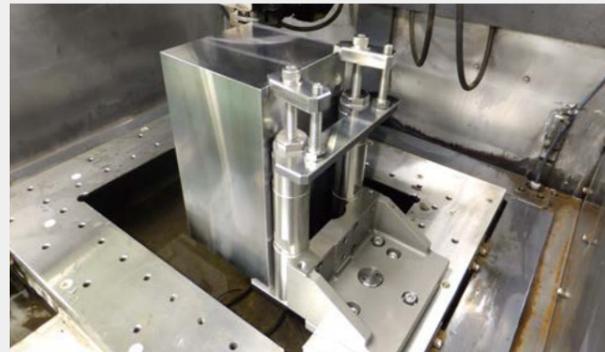
■ トールクランプホルダー(水平調整機構付)

RTC-250A

- 特長**
- ① 厚物ワークを上下方向にクランプする初の構造。
 - ② 水平調整機構付で段取り作業の負担を軽減します。
 - ③ オプションのエクステンションバーを装着することで最高500mmのワークに対応可能です。

RTC-250A

トールクランプホルダー使用例



〈オプション〉
エクステンションバー



装着により高さ500mmのワークに対応可能

エクステンションバー装着例



仕様	RTC-250A
角柱ワーク最大寸法 (オプション使用時)	高さ250mm×縦123mm×横123mm (高さ500mm×縦87mm×横87mm)
円柱ワーク最大寸法 (オプション使用時)	高さ250mm×φ138mm (高さ500mm×φ98mm)
ワーク最大質量	30kg
材質	マルテンサイト系ステンレス鋼
焼入硬度	HRC33~37(本体)
製品質量	12kg(本体)
水平方向調整範囲	±0.5mm/100mm
標準付属品	押え金、ボルト、スペーサー式

商品コード一覧

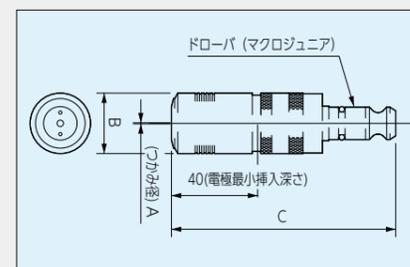
商品名	型名	部品コード
トールクランプホルダー	RTC-250A	DGH70A
▼トールクランプホルダーオプション		
エクステンションバー	RTA-500	DGH71A
嵩上げスペーサ	RTC250-SPACER	DGJ81A

■ 微細穴加工用チャック

RCH-0003/0005/0510/1015/03LA

- 特長**
- ① パイプ電極・ロッド電極のチャッキングがワンタッチで可能です。
 - ② チャックは三つのつめを重ねる新構造を採用し電極の芯ずれ、つぶれがなくワンタッチで着脱可能です。

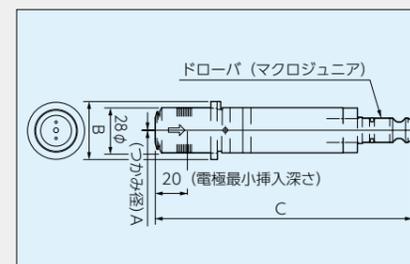
微細穴加工用チャック
RCH-0003/0005/0510/1015



型名	つかみ径 A	外径 B	全長 C	部品コード
RCH-0003	φ0.03~φ0.25*1	φ28	104mm	DBP99A
RCH-0005	φ0.25~φ0.5			DN906A
RCH-0510	φ0.5~φ1.0	φ32	107.5mm	DN907A
RCH-1015	φ1.0~φ1.5			DN908A

*1: φ0.1以下の電極は、ロッド電極のみの対応となります

微細穴加工用ロングチャック
RCH-03LA



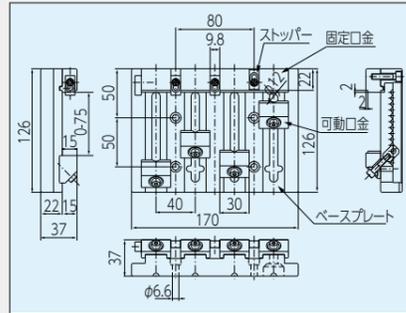
型名	つかみ径 A	外径 B	全長 C	部品コード
RCH-03LA	φ0.03~φ0.25	φ36	160mm	DQ955A

■ 形彫用精密4連バイス

RPC-75.4

- 特長**
- ① 放電加工他の小物部品の多数個取り加工に便利な並列4連一体型バイスです。
 - ② ワークストッパー付のため、複数加工物を高精度に位置決めできます。
 - ③ ホールドダウン式クランプのため、チャック時ワークの浮き上がりがありません。
 - ④ スラッジ清掃が容易にできるよう、口金は簡単に本体から取り外せます。
 - ⑤ 補助溝付のため、薄板ワークのクランプが容易にできます。
 - ⑥ 複数ワークを同時に段取りできるため、作業効率の向上がはかれます。

RPC-75.4



4連バイス使用例



商品コード

仕様	RPC-75.4
ワーク最大寸法	75mm
ワーク最大質量	1.0kg×4
材質	マルテンサイト系ステンレス鋼
焼入硬度	HRC55
平行度・直角度	±0.003mm以内
製品質量	2.8kg
補助溝寸法	2×2mm
口金の最大開き	75mm
口金の幅	30mm
口金の深さ	15mm

商品名	型名	部品コード
形彫用精密4連バイス	RPC-75.4	DQ949A

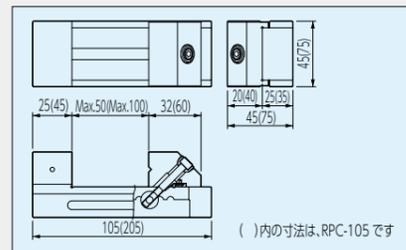
※) マクロジュニア以外のクランプシステムについては別途ご相談ください。

■ 形彫用精密バイス

RPC-55 / 105 / 55A / 105A

- 特長**
- ① マルテンサイト系ステンレス鋼(焼入研削)を採用し直角・平行度を精密研削仕上げしています。
 - ② ホールドダウン式クランプのためチャック時のワークの浮き上がりがありません。

RPC-55/105



仕様	RPC-55/55A	RPC-105/105A
材質	マルテンサイト系ステンレス鋼	
焼入硬度	HRC55~56	
平行度・直角度	±0.002mm以内	±0.003mm以内
製品質量	1/3.5kg	5.2/12kg
高さ調整範囲	- / ±0.5mm	- / ±0.7mm
口金の最大開き	50mm	100mm
口金の幅	45mm	75mm
口金の深さ	20mm	40mm
標準付属品	L型レンチ/T型レンチ(4mm)	T型レンチ(6mm)

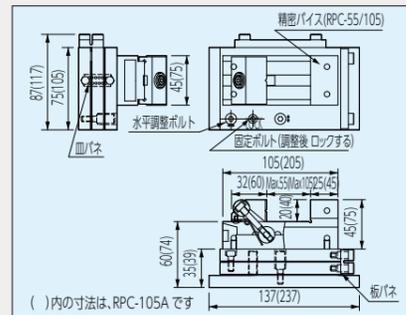
商品コード一覧

商品名	型名	部品コード
形彫用精密バイス	RPC-55	DP487A
	RPC-105	DP488A
形彫用精密バイス (水平調整機構付)	RPC-55A	DQ950A
	RPC-105A	D4371A
クランプ爪	100mm(2ヶ単位)	DQ951A
	75mm(2ヶ単位)	DQ952A

精密バイス使用例



RPC-55A/105A(水平調整機構付)

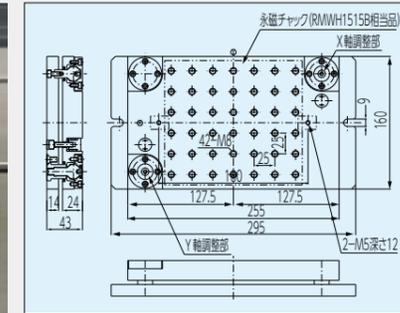
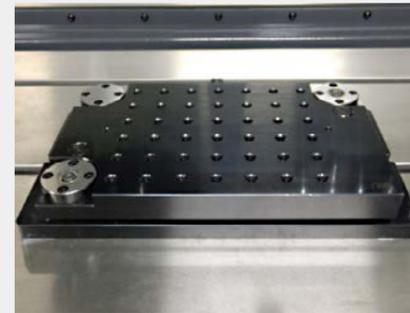


■ 形彫用精密調整ベース

RMB-150

- 特長**
- ① 放電加工でのワーク水平調整が容易にできる、ベースプレートです。(シム調整不要)
 - ② 調整機構には、特殊球面軸受けを採用しており、簡単に高精度(精密かつ確実)な水平調整ができます。
 - ③ 標準的な各種マグネットベースの搭載により、加工内容が拡大できます。
 - ④ 煩わしい水平調整を簡易化でき、作業効率の向上がはかれます。

RMB-150



仕様	RMB-150
ワーク最大寸法	150mm
ワーク最大質量	15kg
材質	SKS3
外形寸法	295×160×43mm
製品質量	19kg
調整範囲	X軸:0.25度 0.44mm/100mm Y軸:0.5度 0.87mm/100mm
上下方向調整範囲	±1.0mm
適用永磁チャック	RMWH-1515B

永磁チャックRMWH-1515B使用例



精密調整ベース使用例

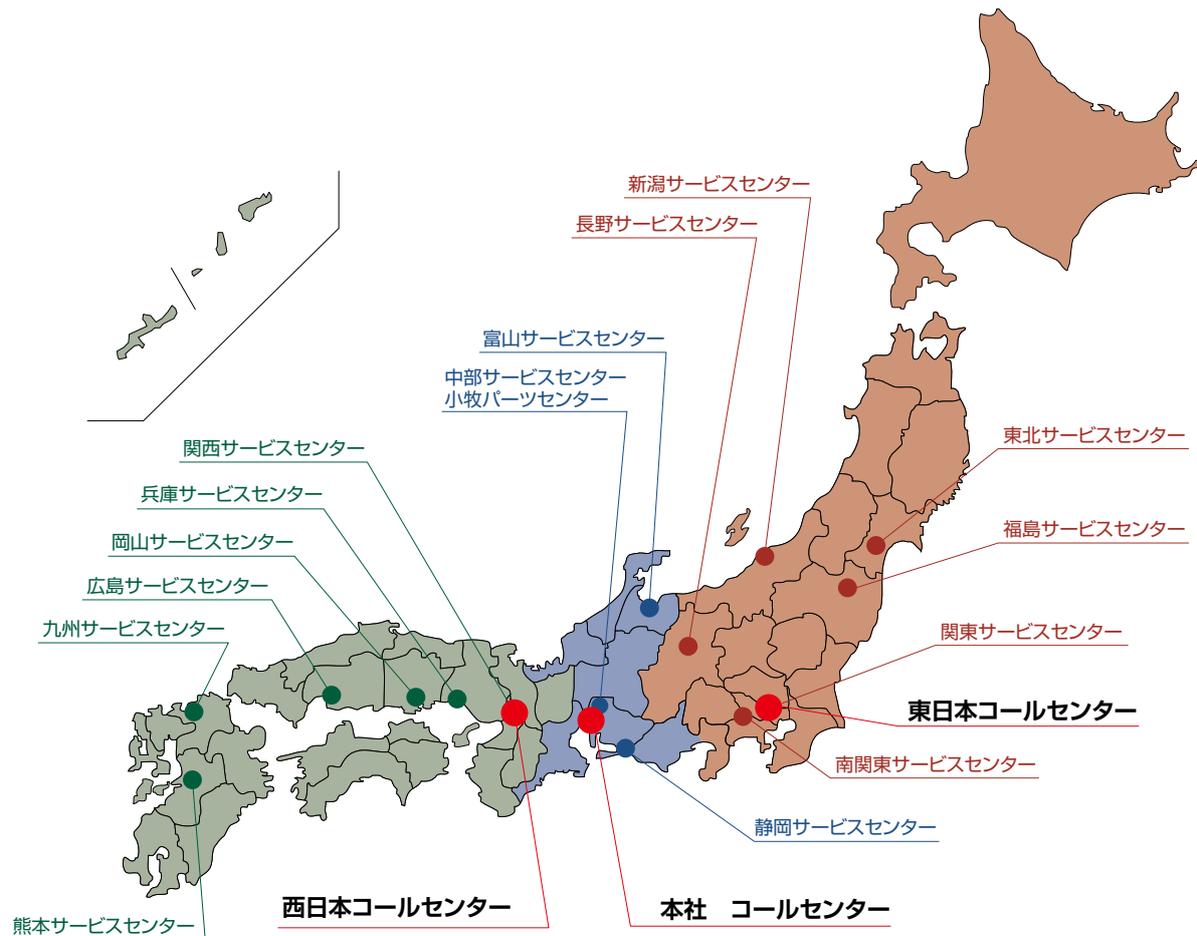


仕様	RMWH-1515B
チャック作業面	150×150mm
外形寸法	166×150×40mm
製品質量	7kg

商品コード一覧

商品名	型名	部品コード
形彫用精密調整ベース	RMB-150	DQ953A
永磁チャック	RMWH-1515B	DQ954A

EDMサービスネットワーク



三菱電機EDMパーツオーダーシステム会員募集中!

https://store.mmeg.co.jp/mmeg_po

インターネットで純正部品が簡単にご注文できます。

- ・お客様ご使用機種の部品が表示され、選択が簡単
- ・部品の在庫確認、配達状況、納期の確認も簡単
- ・24時間いつでも注文可能



会員登録は
こちら

メールマガジン会員募集中!!

<https://www.mmeg.co.jp/service/edm/mail/index.html>

リニューアルマシン在庫情報、メンテナンスに関する「ひとことアドバイス」、最新情報をメールでお届けします。



会員登録は
こちら

⚠️ 安全に関するご注意

ご使用前に取扱説明書・安全マニュアルをよくお読みの上、正しくお使いください。

三菱電機メカトロニクスエンジニアリング株式会社

詳細については、下記窓口までお問い合わせください

- 東日本地区 東日本コールセンター TEL.048-710-4395
- 中日本地区 本社コールセンター TEL.052-719-7121
- 西日本地区 西日本コールセンター TEL.06-6489-0421

ホームページ <https://www.mmeg.co.jp>

