



ワイヤ放電加工機用電極線 Rワイヤ(TYPE-S+)

オリジナルブランド高速加工用ワイヤ線



加工速度の向上

Rワイヤ(TYPE-S+)は、Rワイヤ(TYPE-A)より 最大 Ø 0.25 +92% Ø 0.3 +69% 加工速度を向上することが可能 ※同一面粗さによる当社検証に基づく

自動結線対応

AT(FAシリーズ)~iAT(MVなど現行機)まで 幅広い自動結線方式に対応

三菱電機専用 加工条件 TYPE-S+専用加工条件 (パラメータ) の オプションあり (MV D-CUBESシリーズ)

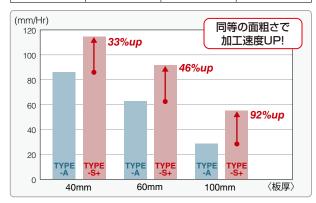
※購入特典として専用加工条件のインストールを行います。 使用を中止した時点で専用加工条件のアンインストールを行います。

ワイヤ放電加工機用電極線 Rワイヤ(TYPE-S+)

加工速度比較〈機種:MV2400S D-CUBES/ワーク:STEEL〉

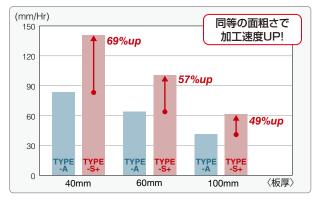
線径 0.25 使用時

1.3.1-7	1-7 - 1- 120 13. 3					
線種	加工条件	加工回数	面粗度 ^{単位:µmRz}			
TYPE-S+	専用条件	3回	45~55			
TYPE-A	STDP2	3回	4.5~5.5			



線径 0.3 使用時

線種	加工条件	加工回数	面粗度 ^{単位:µmRz}			
TYPE-S+	専用条件	3回	4.5~5.5			
TYPE-A	STD	40	4.5~5.5			



加工速度UPによる生産性向上を実現

上記加工速度は当社による検証結果となります。加工速度UPを保証するものではございませんので予めご了承願います。

商品ラインアップ

部品コード	線径	型名	巻量	荷姿
DKX18A	φ0.25	RZHP-25·P5	5kg	4巻/箱
DKX19A		RZHP-25·P10	10kg	2巻/箱
DKX20A		RZHP-25·P20	20kg	1巻/箱
DKX21A	φ0.3	RZHP-30·P5	5kg	4巻/箱
DKX22A		RZHP-30·P10	10kg	2巻/箱
DKX23A		RZHP-30·P20	20kg	1巻/箱

Rワイヤリサイクルシステム

使用済みワイヤ電極線の下取り還元による ランニングコスト軽減

使用済みワイヤが還元可能質量に達したら、 新品"Rワイヤ"を還元します。



ボビン回収

ご使用済みのボビンは、 1梱包単位で回収いたします。

詳細については、

弊社ホームページをご確認ください。



三菱電機EDMパーツオーダーシステム会員募集中!

https://store.mmeg.co.jp/mmeg_po

インターネットで純正部品が簡単にご注文できます。

- ・お客様ご使用機種の部品が表示され、選択が簡単
- ・部品の在庫確認、配達状況、納期の確認も簡単
- ・24時間いつでも注文可能



会員登録は こちら

<u>介</u> 安 全 に 関 す る ご 注 意

ご使用の前に取扱説明書・安全マニュアルをよくお読みの上、正しくお使いください。

三菱電機メカトロニクスエンジニアリング株式会社

詳細については、下記窓口までお問い合わせください

□東日本地区 東日本コールセンター TEL.048-710-4395 □中日本地区 本社コールセンター TEL.052-719-7121

TEL.06-6489-0421

□西日本地区 西日本コールセンター

ホームページ https://www.mmeg.co.jp

