BoostO2 Cut , Shiny Cut

概要

三菱電機ファイバレーザ加工機 「GX-F Ever-next Strategy」アップグレード機能として、
軟鋼素材の酸素切断における高出力レーザを適用した加工技術です。※1
BoostO2 Cutは生産性の向上に、Shiny Cutは切断面品質の向上に貢献します。

概要

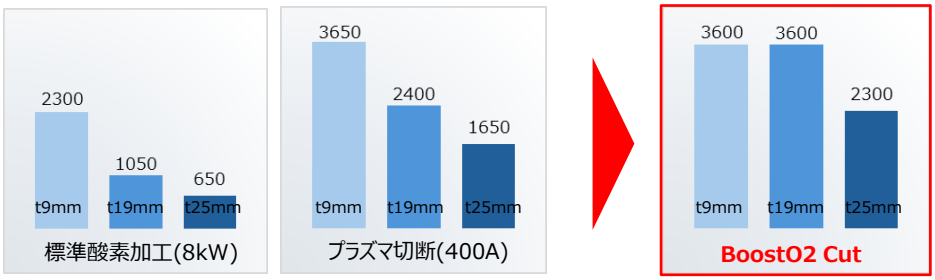
・ズームヘッドによるビーム制御+AGR技術により、酸素加工では困難とされていた高出力レーザを適用。
・加工の目的合わせ「生産性重視」「切断面品質重視」の2種類の加工方法からお選びいただけます。※2

機能詳細

BoostO2 Cut

従来酸素加工に対し、最大で約3.5倍高速化、プラズマ切断機を超える生産性を実現※3

加工速度向上



単位 mim/min

Shiny Cut

ガス切断面粗さ１級50S相当の切断面品質を実現※1、3

加工品質向上

SS400 t25mm	標準酸素加工（8kW）	Shiny Cut(12kW)
切断面		
面粗さ※4	2級相当	**1級相当**
速度(mm/min)	650	1200

※4 面粗さの等級は日本溶接協会　比較用表面アラサ標準片を基準としています。

※1：本技術はオプションです。ご利用には、専用ノズルおよび指定のコンプレッサーが必要です。また、適用可能な板厚は発振器出力により異なります。
詳細はお問合せください。
※2：BoostO2 CutとShiny Cutは、セットでご提供します。
※3：記載内容は弊社の実施環境・材料での加工結果であり、最良結果を含みます。そのため使用する材料により、加工品質が異なる場合があります。

対象機種

GX-F / GXL-Fシリーズ、発振器出力　6kW以上

三菱電機メカトロニクスエンジニアリング株式会社

詳細については、下記窓口までお問い合わせください。
■東日本地区　東日本コールセンター　TEL. 048-710-4397
■中日本地区　本　社コールセンター　TEL. 052-719-7980
■西日本地区　西日本コールセンター　TEL. 06-6489-0471
◆WEBでのお問い合わせ　https://www.mmeg.co.jp/inquiry
※ホームページ　https://www.mmeg.co.jp

その他商品のご紹介はホームページからご確認いただけます。
2次元コードからもご覧いただけます。

RG5100-0608

この印刷物は2026年10月の発行です。なお、お断りなしに仕様を変更することがありますのでご了承ください。

2026年10月作成