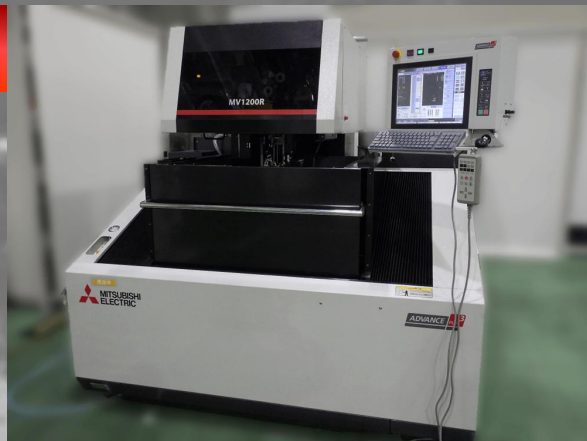


ワイヤ放電加工機：MV1200R

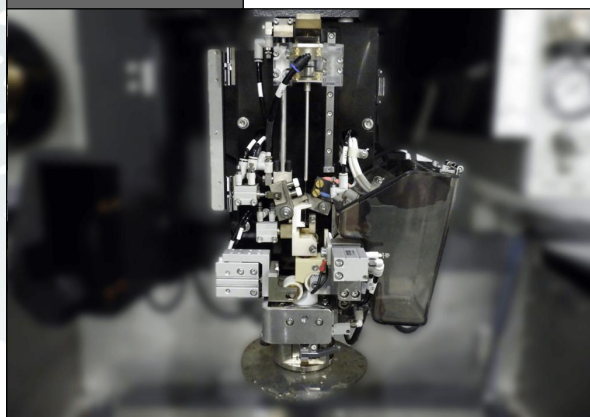
おすすめポイント

- 駆動にシャフトリニアモータ搭載
- XYUV軸リニアスケール仕様
- 定盤再研磨済



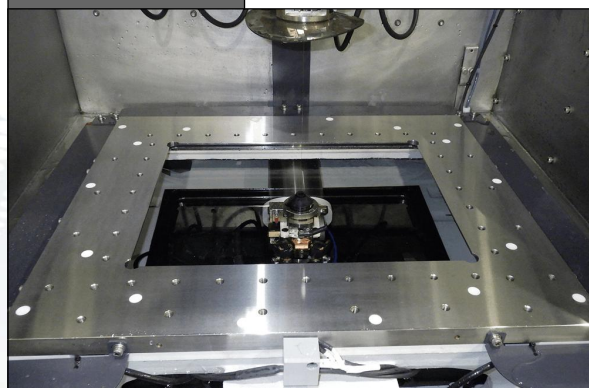
自動結線 iAT

リニューアル済



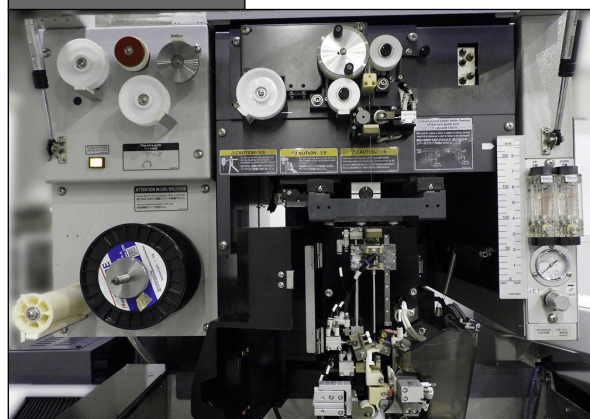
定盤
加工槽内

再研磨済
清掃済



ワイヤ線経路

リニューアル済



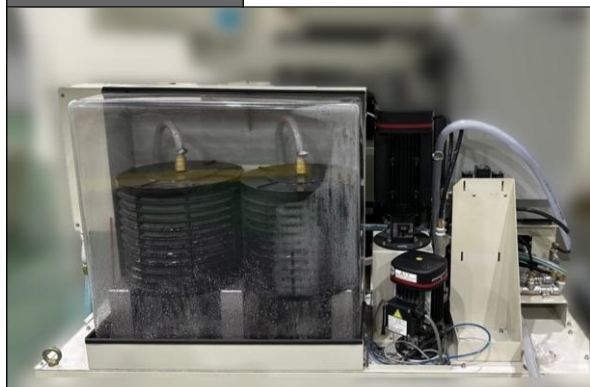
ユニットクーラ

交換済



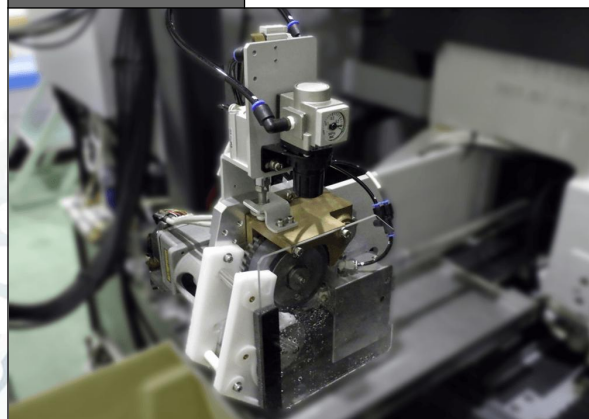
加工液タンク
電磁弁

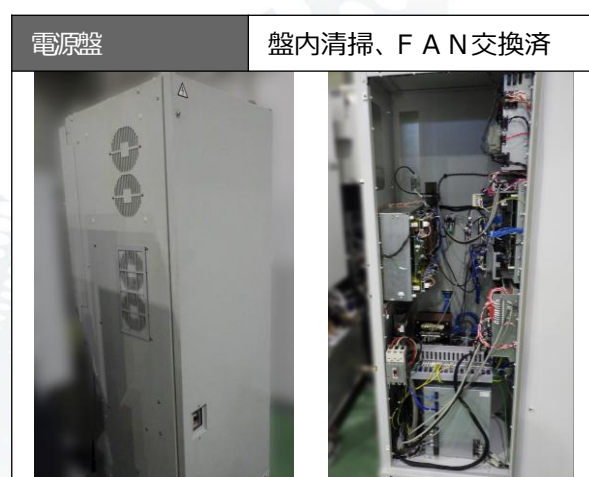
清掃済
リニューアル済



ワイヤ回収部

リニューアル済





●仕様

項目	スペック
種別	ワイヤ放電加工機
機種	MV1200R
制御装置	W31MV-2-M10-7
電源	WMV
製造年	2016年4月
ストローク	X400、Y300、Z220、U±60、V±60 (mm)
設置寸法 (保守スペース含まず)	W2725×D3260×H2150 (mm)
機械本体重量	2700 (Kg)
仕様 (標準)	加工液温度制御装置 U V 軸リニアスケール
工作物最大寸法	W810×D700×H215 (mm)
工作物許容質量	500 (Kg)
テーブル寸法	640×540 (mm)
使用ワイヤ電極径	φ0.1～0.3
加工液タンク容量	550L
総合入力	13.5KVA

お問い合わせ番号：6ET198

詳細については下記までお問い合わせください

- 東日本地区 TEL：048-710-4395
- 中日本地区 TEL：052-719-7123
- 西日本地区 TEL：06-6480-0421

WEBからのお問い合わせ



その他の在庫情報



製品紹介 (MV1200R)

<自動結線>

- ・カル率10%以下のワイヤ電極で高い結線性能を実現
- ・高板厚での断線点挿入率を大幅向上
- ・加工形状に適した結線が可能
(ジェット挿入、ジェットレス挿入、水中断線点挿入)

<加工精度>

- ・駆動にシャフトリニアモータ搭載
バックラッシュがなく高精度な軸自動が可能