

三菱電機 レーザ加工機 チラー載せ替え



レーザ加工機に搭載されているチリングユニット(以下チラー)には特定フロン（HCFC/R-22）が使用されています。R-22はオゾン層破壊と地球温暖化に影響があるためモントリオール議定書に基づくオゾン層破壊物質の規制として2020年に全廃されました。そのため、R-22を使用しているチラーは、故障内容によっては修理対応ができない場合があります。故障復旧には、代替フロンを使用するチラーへ載せ替えが必要となり、機器手配・工事日程調整などに時間を要します。長期間停止を防止するために、計画的なチラー載せ替え工事を推奨します。

メリット

生産性

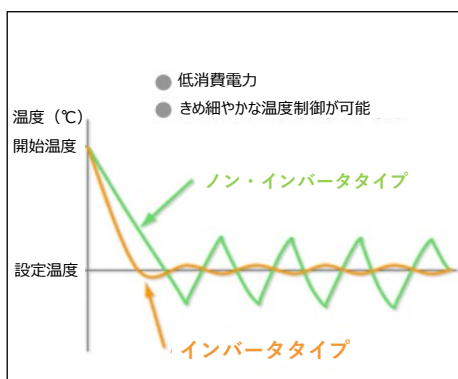
故障時の長期間停止防止
チラー保守契約加入による
安定稼働

コスト・SDGs

インバータ化による
電気代の削減

電気代の削減

インバータの特徴



電気代削減の例

機 種 例: MCRV-P600E
条 件: 1日8時間加工
稼 働 率: 50% (ピームON)
削減効果: 約3KW
電気料金: 1KWh当たり20円の場合

年間削減電気代は

**3KW × 20円 × 8時間 × 20日 × 12ヶ月
＝ 年間約11万5千円の削減**

※削減効果は機種や使用条件により異なります。

Q & A

Q 工事までに必要なことは？

A 設置場所の下見（※2）と、機器運搬・配管工事などの工事範囲の打合せで、弊社がお伺いします。その後、お見積りをご提出させていただき工事となります。

※2 レーザ加工機の設置状況により、工事でできない場合があります。

Q 交換したチラーとフロンの回収は？

A お客様にて都道府県知事指定の第一種フロン類充填回収業者にご依頼をお願いします。ご依頼できない場合など、お客様で対応困難な場合は、弊社へご相談ください。

※3）第一種フロン類充填回収業者紹介
環境省HP: <http://www.env.go.jp/earth/ozone/cfc.html>

三菱電機メカトロニクスエンジニアリング株式会社

詳細については、下記窓口までお問い合わせください。
WEBからのお問い合わせは2次元コードよりお願いします。

■ 東日本地区 東日本コールセンター TEL. 048-710-4397
■ 中日本地区 本 社コールセンター TEL. 052-719-7980
■ 西日本地区 西日本コールセンター TEL. 06-6489-0471



その他商品のご紹介はホームページからご確認ください。
※ホームページ <https://www.mmeg.co.jp>
2次元バーコードからもご覧いただけます。

