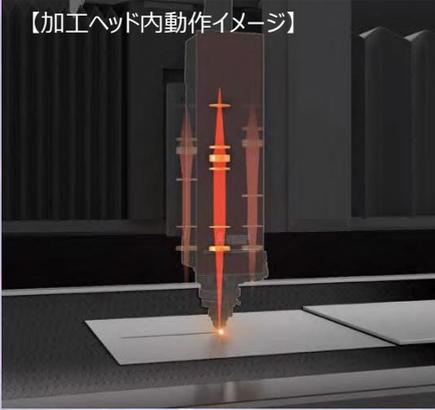
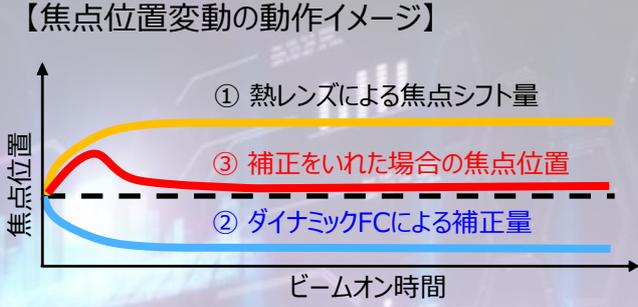


ダイナミックFC機能追加(AIアシスト2.0)

【加工ヘッド内動作イメージ】



【焦点位置変動の動作イメージ】



① 熱レンズによる焦点シフト量
② ダイナミックFCによる補正量
③ 補正をいれた場合の焦点位置

焦点位置

ビームオン時間

現行動作

焦点制御なし。
※ビームオン直後から熱レンズによる焦点シフトが発生。
焦点位置①での加工。

ダイナミックFC有効動作

ビームオン中に加工ヘッドに取り付けられたセンサから焦点シフト量を算出。焦点位置をリアルタイムに補正することで設定した焦点位置③での加工。

【AIアシスト2.0】
良否判断の精度向上。センサーデータから加工状態を判断する精度を向上しました。
AIの性能向上により「止まらない加工機」をより一層追及します。

商品概要

三菱電機製ファイバレーザ加工機「GX-F Evernext Strategy」機能アップグレードとして既設機にAIアシスト2.0「ダイナミックフォーカスコントロール（Dynamic Focus Control）」の追加が可能となりました。本機能は、レーザ出力と加工ヘッド内部の状態変化から、加工中の焦点をリアルタイムに調整。焦点位置を最適化することで加工を安定化させます。

注意事項

- 標準条件を対象としており、ビーム倍率の対象は1.4～4.0倍となります。
- 加工不良の軽減を目的としておりますが、あらゆる状況での加工不良の発生を回避する機能ではありません。
- 生産において発生した加工不良による機会損失、二次損失などにつきましては、当社責務外とさせていただきます。
- 下記状況下では、本機能が正常に動作しない場合があります。

加工ヘッド内部に損傷、ビーム照射時間が短すぎる、加工軌跡・表面の状態、ノズルの芯ずれによる異常加工等。

三菱電機メカトロニクスエンジニアリング株式会社

詳細については、下記窓口までお問い合わせください。
WEBからのお問い合わせは2次元コードよりお願いします。

- 東日本地区 東日本コールセンター TEL. 048-710-4397
- 中日本地区 本社コールセンター TEL. 052-719-7980
- 西日本地区 西日本コールセンター TEL. 06-6489-0471



その他商品のご紹介はホームページから確認いただけます。
※ホームページ <https://www.mmeg.co.jp>
2次元バーコードかのもご覧いただけます。

