

『高純度富化窒素エアー発生装置』のご案内

商品概要

富化窒素エアーとは？

空気中の窒素約78%を富化させ99%以上高純度富化窒素を発生させる装置です。



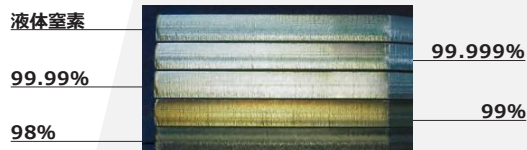
【特徴】

- ◆中空糸膜方式で常時純度約99%前後の富化窒素エアーを供給（定期メンテナンス実施時）
- ◆高圧ガス保安法の適用外製品
- ◆吐出圧力：1.4MPa
- ◆富化窒素量：200 ℓ /min 以下
※使用可能範囲
ノズル：最大φ1.7mm ガス圧：9kgf/cm²以下（ノズル高さ1.0mm以下時）
- ◆対象材料：軟鋼，メッキ鋼板，ステンレスアルミ合金，非金属など

【メリット】

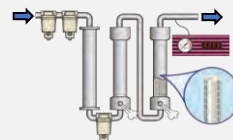
- ◆レーザ加工の酸化被膜軽減（塗装工程の安定化）
- ◆加工コスト低減と切断品質向上（窒素設備不要）
- ◆レーザ加工のランニングコストを軽減

窒素ガス純度による切断面比較



中空糸膜方式

特殊高分子（ポリイミド）製の中空糸膜に圧縮空気を流すことにより、空気中の窒素を富化させる方式です。



仕様

コンプレッサ（インバータ式）		
形 式	スクリュ回転形1 段圧縮油冷式	
空 気 量	2.0m ³ /min	
吐 出 圧 力	1.4MPa	
容 量 制 御 方 式	インバータ制御	
吸 入 条 件	大気圧： 30℃	
初 期 充 填 油 量	12 ℓ	
吐 出 管 径	20A [3/4B]	
モータ		
形 式	全閉永久磁石型三相同期	
出 力	18.5kW	
電 源	3相AC200/220V 50/60Hz	
電 極	6	
始 動 方 式	インバータ始動	
ドライヤ		
消 費 電 力	0.5kW	
出 口 空 気 露 点	圧力下 10+5℃以下	
使用冷媒・制御方式	R410A ・キャピラリチューブ	

富化窒素エアー発生装置（一体式）		
	コンプレッサ SASG19VD-E	富化窒素空気供給装置 NMAG19-E
形 式	スクリュ回転形	—
空 気 量	2.0m ³ /min	—
吐 出 圧 力	1.4MPa	1.4MPa
出 力	18.5kW	—
電 源	三相AC200/220V	—
騒 音 値	60dB [A]	—
ド ラ イ ヤ	内蔵	—
供 給 方 式	—	特殊高分子膜分離方式 （中空糸膜）
窒 素 純 度	—	99%以上
富化窒素量	—	200 ℓ /min 以下
外 形	1260×710×	450×710×1350mm
設 置 面 積	0.87m ²	0.32m ²
質 量	510kg	135kg

使用上の注意

- ◆高分子膜は、油・水分が付着すると窒素の分離性能が大幅に悪化し、一度悪化した膜は再生処理をしないと性能回復しませんので、取扱説明書により確実にメンテナンスを行ってください。
- ◆光路バーガス発生装置を接続の場合、汎用圧縮空気より接続ください。（汎用空気の集塵機への接続は不可）
- ◆配管長及びバッファタンクについて：本装置から加工機までの配管は15 Å、配管長は10m以内として下さい。
バッファタンクは使用しないことを奨励いたします。
- ◆加工面に若干の酸化被膜が発生し、切断面が変色します。導入前にはサンプル加工を実施し現物確認実施願います。



- 東日本コールセンター（レーザ事業部） TEL. 048-710-4397 FAX. 048-710-4398
- 中日本コールセンター（レーザ事業部） TEL. 052-719-7980 FAX. 052-719-7956
- 西日本コールセンター（レーザ事業部） TEL. 06-6489-0471 FAX. 06-4868-4655

2020年5月作成
RG5100-0393-A